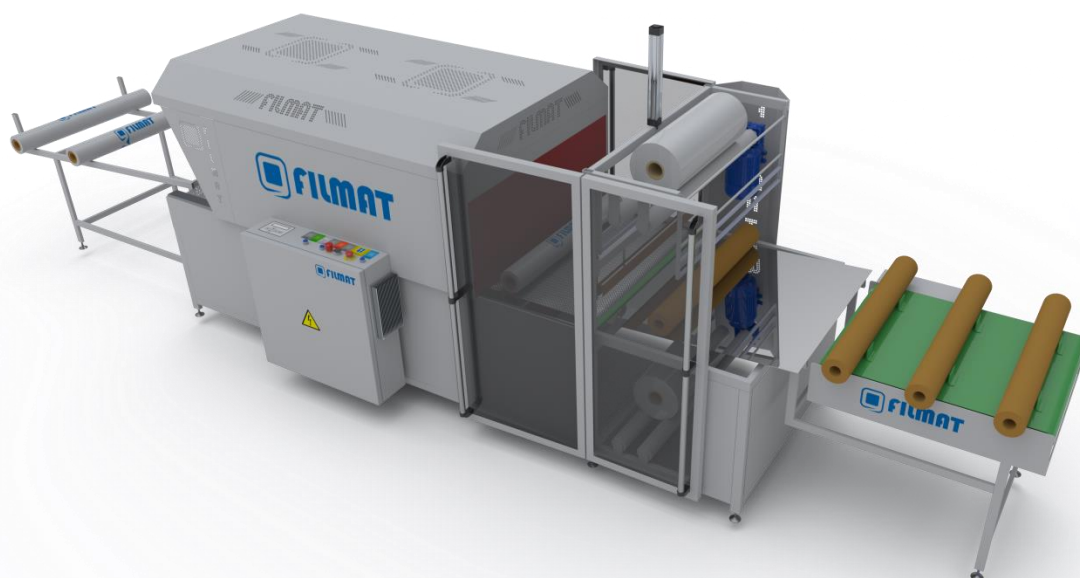


Linia Pakowania Automatem

Typ LPA15 Rollo


Materiał:

Stal DC01

Powierzchnia:

Matowa struktura

Kolor standardowy:

Szary RAL 7035

Wykonanie specjalne na zamówienie:

Wykonanie ze stali kwasoodpornej

Osadzony na jednej ramie tunel obkurczający z maszyną owijającą w tuleję z taśmy folii termokurczliwej.

Maszyna przystosowana do pracy ciągłej w linii produkcyjnej do pakowania rolek, tulei, itp.

Po przejęciu rolki dostarczanej transporterem z linii produkcyjnej cały proces pakowania odbywa się w pełni automatycznie .

Model	LPA15 rollo	LPA15X rollo
Wymiar komory (mm)	Ustalone indywidualnie	
Max wym. Pakietu (mm)	Wg potrzeb	
Folia wymiar (mm)	Wg potrzeb	
Stałocielny zespół zgrzewający pośrodku pakietu 2+1	tak	
Wydajność(pak./min.) standard/zamówienie	do 10/25	
Prędkość transportera (mb/min)	stała 4	płynnie regulowana 4,2-9,2
Zasilanie elektryczne	3x400/230V 50/60Hz z zabezpieczeniem	
Pobór prądu (A)	~30	
Moc(kW) zainstal./śr. pobór	~19/8	
Temperatura obkurczania	Zalecana 140-180°C/ dopuszczalna 250°C	
Sprężone powietrze(Mpa)/zapotrzeb. (m3/h)	0,7/3	
Masa(kg)	-	
Poziom hałasu równoważny A w dB	~75	